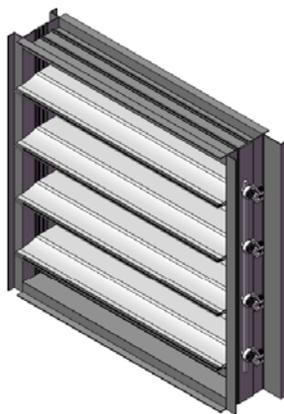
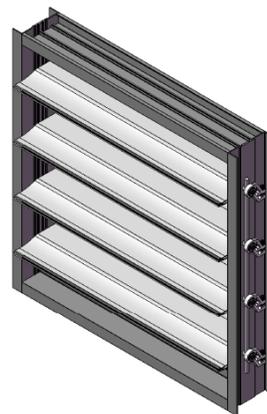


3160
Inséré au conduit



3161 Quick 'N' Stall
Inséré au conduit



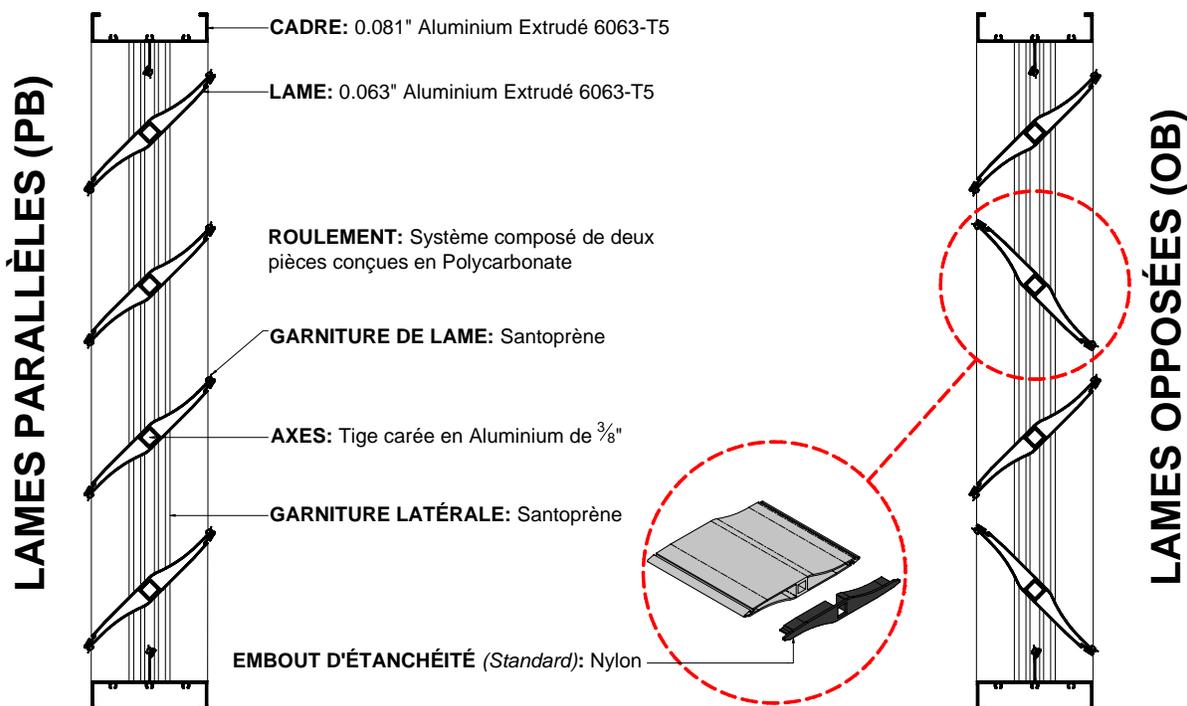
3165
Attaché au conduit

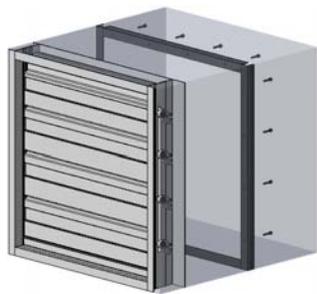
CONSTRUCTION STANDARD

Cadre: 4" (101 mm) – 3160/3165
5.25" (133 mm) – 3161
Profondeur lames ouvertes: 6.125" (156 mm)
Hauteur minimum: 8" (203 mm) – Lame simple
15" (381 mm) – Lames multiples
Largeur maximum par panneau: 48" (1219 mm)
Hauteur maximum par panneau: 60" (1524 mm)
Pied² maximum par panneau: 20 pi²
Pression maximum du système : 4" w.g. (1 kPa)
Température d'opération: -40° to +180° F
Fini standard: Aluminium naturel
Entrainement standard: Direct avec tige télescopique de 6"
Tringlerie: - Dissimulée en dehors du flux d'air (3160/3161)
- En dehors du cadre (3165)
Embout d'étanchéité: En nylon standard sur toutes les lames

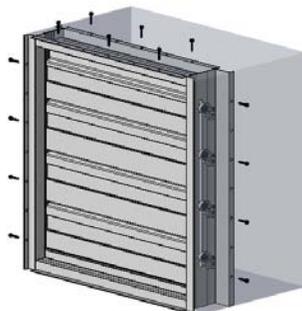
ACCESSOIRES DISPONIBLES

- Actuateurs [Honeywell, Belimo]
- Interrupteur de fin de course
- Axes de renvois avec ou sans roulement à billes
- Quadrants à main
- Opération par chaîne avec ressort de rappel
- Garniture en silicone (3100 SS)
- Construction eau salée (3100 SW)

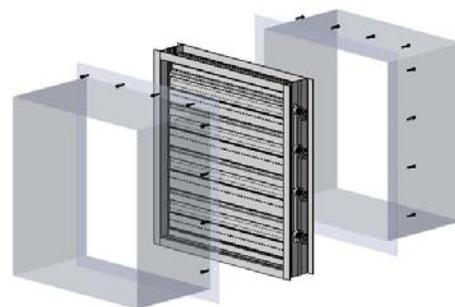




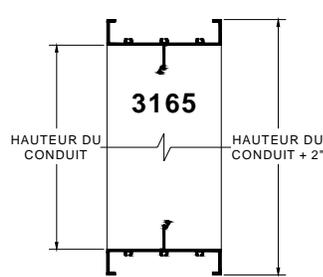
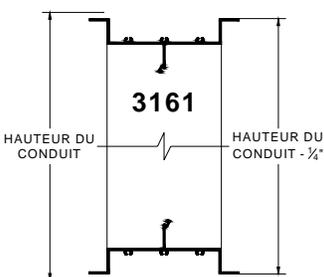
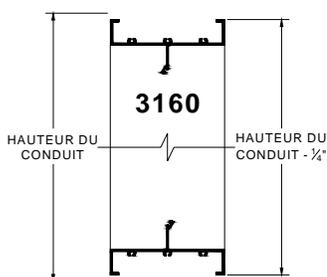
3160 – Inséré au conduit



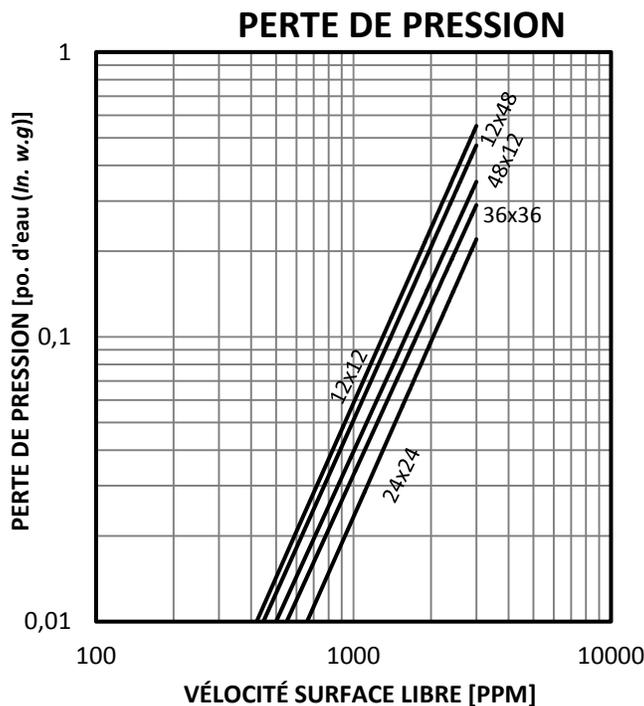
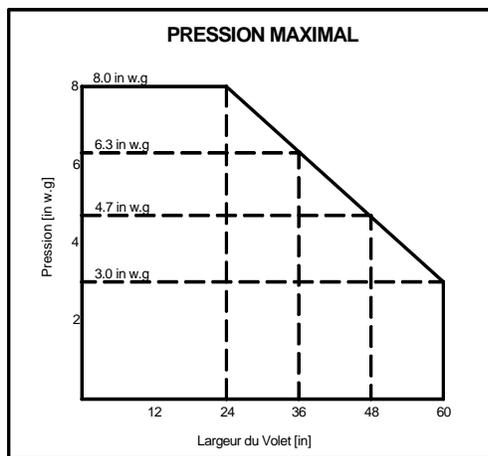
3161 – Inséré au conduit



3165 – Attaché au conduit



Configuration Inséré: 3160 / 3161
Configuration Attaché: 3165



SPÉCIFICATIONS RECOMMANDÉES

Fournir et installer les volets motorisés Alumavent modèles 3160/3161/3165. Les volets seront d'une profondeur de 4"(101 millimètres) et n'excéderont pas 6.125" (156 mm) lorsqu'en position ouverte. Les cadres de 4"(101mm) seront d'un alliage d'aluminium d'au moins 0.081"(2.06 mm) et les lames d'au moins 0.063". Chaque lame est conçue avec des embouts d'étanchéités en nylon. Les garnitures coupe-froid sur les lames et les cadres seront en résine de vinyle du type 'santoprène' et seront intégrées aux extrusions. Le transfert des charges sera effectué par des coussinets conçus en thermoplastique d'acétal fixés à une tige d'aluminium d'alliage 6063-T5 d'au moins 0.375"(9.53 mm) et d'une tige maîtresse en acier traitée. La tringlerie sera cachée en dehors du flux d'air permettant un bon fonctionnement dans des conditions d'opération variant entre -40°F (-40°C) à 180°F (82°C). L'étanchéité d'un volet de 48" (1220 mm) x 48" (1220 mm) n'excédera pas 8 PCM/pi² (40.6 l/s/m²) contre une pression de 4" w.g. (1 kPa). L'installation des volets de contrôle devra satisfaire les exigences émises par le manufacturier.

